

ACRYLIC CLEARCOAT

Moderní bezbarvý lak pro opravy malých i velkých ploch. Podle veřejně dostupného popisu produktu se používá v poměru 2 : 1 a vytvrzuje již od 15 °C.

VLASTNOSTI

- Vysoká vydatnost
- Velký obsah sušiny
- Rychlé schnutí
- Vhodný pro malé i velké opravy
- Velmi dobrý rozliv a výsledný lesk

PODKLADY

Bázové laky	Suchý, matný povrch. V případě potřeby jemně zmatovatět.
Kompatibilita	Použitelný s většinou bázových laků na vodní a rozpouštědlové bázi dostupných na trhu.

MÍCHACÍ POMĚR

S1 ACRYLIC CLEARCOAT	2 objemové díly	100 hmotnostních dílů
Tužidlo pro systém S1	1 objemový díl	50 hmotnostních dílů

VISKOZITA A VOC

Viskozita DIN 4 / 20 °C	16 - 18 s
VOC - limit pro směs RFU	420 g/l
Skutečný obsah VOC	420 g/l

Poznámka: VOC údaj odpovídá směsi RFU dle podkladové dokumentace a odkazu na směrnici 2004/42/ES.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Teplota	15 °C a vyšší
Relativní vlhkost	pod 80 %

APLIKACE

Stříkáč pistole - vrchní plnění	Tryska 1,2 - 1,4 mm; tlak dle pokynů výrobce pistole
Počet vrstev	2
Tloušťka jedné suché vrstvy	25 - 30 µm
Vydatnost směsi RFU	10,6 m²/l při 50 µm
Životnost směsi při 20 °C	45 min
Odvětrání mezi vrstvami	5 - 10 min

SCHNUTÍ - STANDARDNÍ TUŽIDLO

Stav	20 °C	60 °C
Bez prachu	30 min	5 min
Nelepí	3 h	10 min
Lze leštit	12 h	30 min*
Konečná tvrdost	7 dní	30 min + 3 dny / 20 °C

* Leštění po vychladnutí panelu. Doba schnutí se vztahuje k teplotě panelu. Teplota v kabině má být přibližně o 10 °C vyšší. Při sušení krátkým tužidlem za vyšší teploty může dojít ke ztrátě lesku.

INFRAČERVENÉ SUŠENÍ

Vzdálenost	Dle pokynů výrobce lampy
Doba sušení	10 - 25 min podle typu a výkonu lampy

IR lampu nezapínejte dříve než 10 minut po aplikaci poslední vrstvy.

DOPORUČENÍ TUŽIDLA PODLE TEPLoty

15 - 20 °C	krátké
20 - 25 °C	standardní
25 - 35 °C	dlouhé
nad 35 °C	extra dlouhé

ČIŠTĚNÍ A SKLADOVÁNÍ

Čištění	Použijte vhodné rozpouštědlové čisticí prostředky pro systém S1 ACRYLIC CLEARCOAT.
Skladování	Skladujte v suchu a chladu, mimo zdroje tepla. Nevystavujte přímému slunečnímu záření.

KOMPONENTY DLE HMOTNOSTI PRO DANÉ MNOŽSTVÍ SMĚSI

Směs RFU	S1 ACRYLIC CLEARCOAT	Tužidlo
0,10 l	67 g	33 g
0,15 l	100 g	50 g
0,20 l	134 g	67 g
0,25 l	167 g	83 g
0,30 l	201 g	100 g
0,40 l	268 g	133 g
0,50 l	335 g	167 g
0,75 l	502 g	250 g
1,00 l	669 g	333 g
2,00 l	1338 g	666 g

BEZPEČNOST

Před použitím se řiďte bezpečnostním listem skutečně dodávaného produktu a pokyny na jeho obalu.

UPOZORNĚNÍ K PŮVODU ÚDAJŮ: Tento dokument je nově zpracovaný informační list pro označení S1 ACRYLIC CLEARCOAT. Technické hodnoty a aplikační údaje byly převzaty z technické podkladové dokumentace dodané uživatelem; nejde o originální technický list výrobce S1. Před profesionálním použitím je nutné ověřit shodu těchto údajů s aktuální dokumentací skutečně dodávaného produktu.